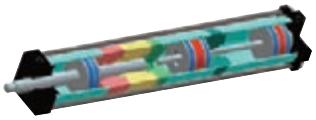
# Presses hydropneumatiques de 7 à 30 T



## Presses hydropneumatiques
## BATI GAMME 7 T, 13 T ET 30 T

**Nous procédons avec de l'air comprimé... uniquement !**

Notre vérin est un vérin à air comprimé à circuits hydrauliques fermés, ce qui permet d'atteindre les forces demandées avec une course de travail qui se déclenche lorsque le piston rencontre une résistance. La mise en action est très simple et semblable aux vérins à double effet pneumatique. Cette technologie combine donc les avantages des systèmes pneumatiques et hydrauliques, sans les inconvénients (pas de groupes hydrauliques bruyants et salissants, faible consommation d'air...)

- Rapidité
- Puissance
- Qualité
- Economie
- Silencieux
- Pas de maintenance

Le principe de fonctionnement des vérins hydropneumatiques EMG est de diviser la course totale en 3 parties : l'approche rapide, la course de travail et la course de retour.

**L'approche rapide :**
La valve de contrôle injecte l'air comprimé dans la chambre du piston et actionne le piston de travail. La descente du piston est rapide mais sans puissance : c'est l'approche rapide.

**La course de travail :**
Lorsque le piston de travail atteint la matière, la valve de contrôle s'inverse et déclenche le distributeur 3/2 qui injecte l'air comprimé dans la seconde chambre du piston. La tige plongeante comprime fortement l'huile et fait augmenter la puissance.

**Le retour :**
La valve de contrôle revient dans sa position initiale. L'air est évacué par le distributeur 3/2. Les pistons de travail et d'approche reviennent à grande vitesse dans leur position initiale.

Une gamme très importante de machines combinant :

- + de 60 vérins différents
- Avec 3 bâtis différents

## *Une marque d'excellence au service de la productivité*

**La société EMG a forgé sa réputation d'excellence grâce à sa conception et sa production intégrées et une solide maîtrise technologique. Cette performance est relayée par un réseau de distribution efficace, proche des attentes des industriels.**

**Fruits d'une stratégie dédiée à la qualité et à la recherche active de performances, les équipements EMG assurent compétitivité, fiabilité et pérennité, des valeurs au service de la productivité des entreprises dans de nombreux domaines d'activité :**

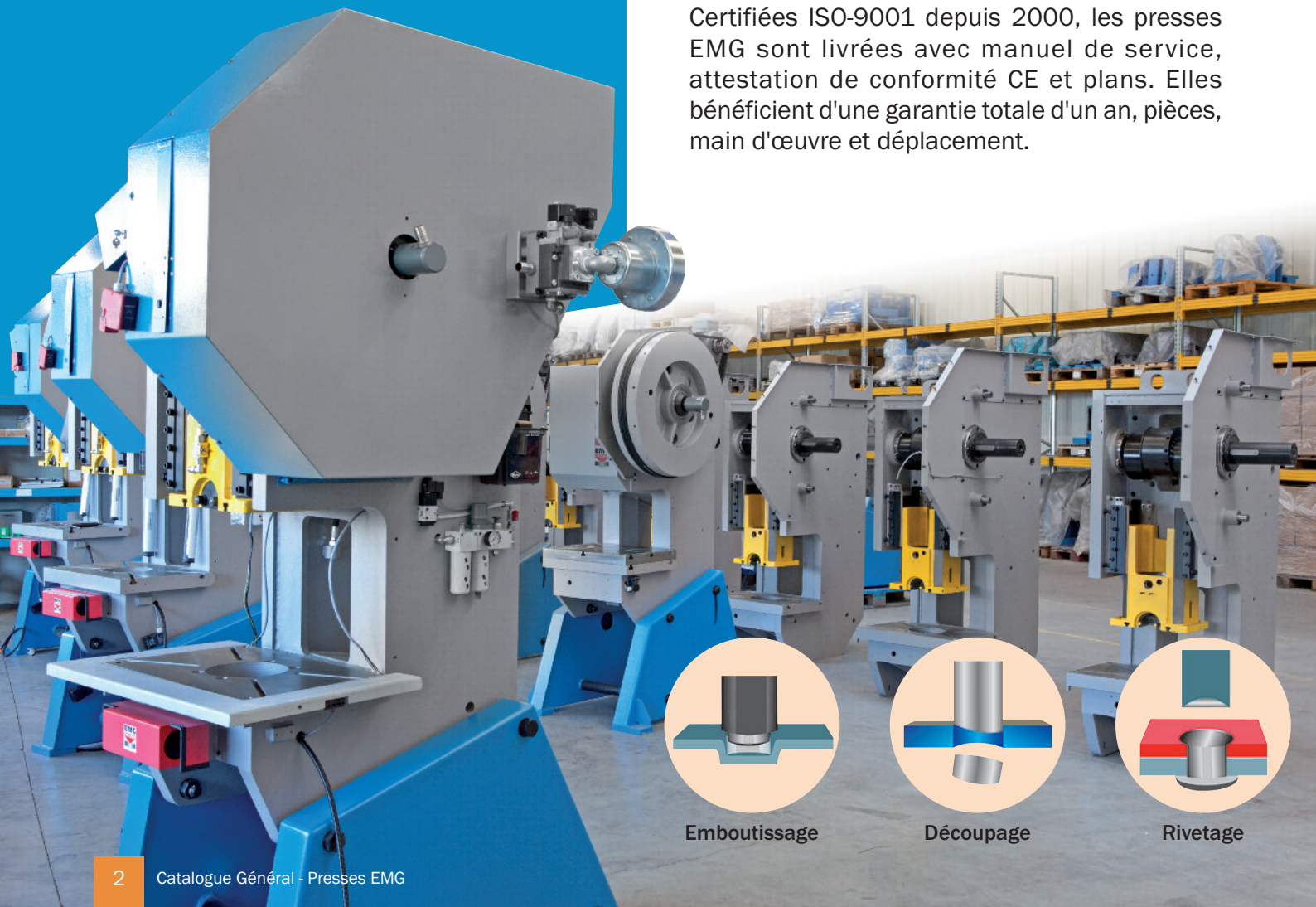
- **Horlogerie, bijouterie,**
- **Lunetterie,**
- **Appareillage électrique,**
- **Construction automobile,**
- **Electro-ménager, jouets,**
- **Serrurerie...**

## *"Des arguments de poids" du standard au sur-mesure*

Les opérations les plus diverses sont exécutées en souplesse grâce à la réserve de puissance de chaque modèle et une précision de l'ensemble très rigoureuse.

Toute la gamme EMG offre un large choix d'options et d'adaptations pour répondre aux nécessités de chaque application : la société LONG s'engage ainsi à concevoir et équiper les machines spéciales exigées par les activités spécifiques de chaque métier.

Certifiées ISO-9001 depuis 2000, les presses EMG sont livrées avec manuel de service, attestation de conformité CE et plans. Elles bénéficient d'une garantie totale d'un an, pièces, main d'œuvre et déplacement.



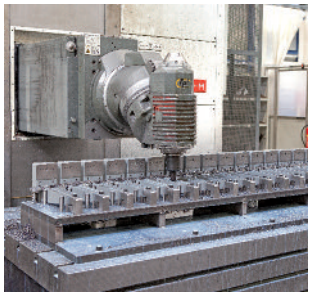
## *Fabricant de technologies performantes depuis 50 ans*

Constructeur au savoir-faire reconnu, EMG est une entreprise familiale qui a développé en 3 générations une large gamme de produits et services appréciée par les industriels du monde entier.

Utilisées avec succès depuis 1966 dans de nombreux secteurs de l'industrie, les presses EMG font du fabricant un partenaire de premier rang, proposant des équipements synonymes de précision et d'endurance.

## *Une production et des compétences intégrées*

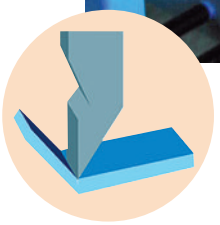
Les ateliers de fabrication permettent une production intégrée de A à Z assurée par une équipe pluridisciplinaire maîtrisant toutes les étapes de la production, de la conception aux opérations complexes de mécanique générale et d'assemblage de précision, en passant par les diverses opérations d'usinage : fraisage, tournage, rectification plane ou cylindrique. EMG intègre également le traitement thermique ou de surface, la mécano-soudure avec usinage, ou encore la peinture.



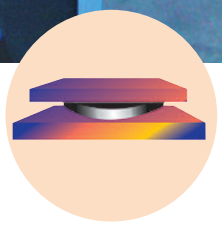
## *L'espace essais EMG pour vos echantillons*

EMG propose à ses clients au siège social de l'entreprise un show room et un laboratoire d'essais attenant à nos ateliers de fabrication, permettant d'utiliser et manipuler l'ensemble de nos modèles.

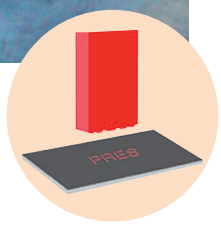
C'est dans ce service que sont réalisés chaque semaine tous les tests sur presse à partir des échantillons soumis par nos clients et futurs acquéreurs.



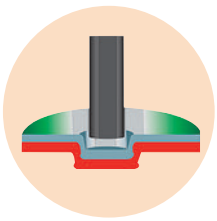
Pliage



Pressage



Marquage

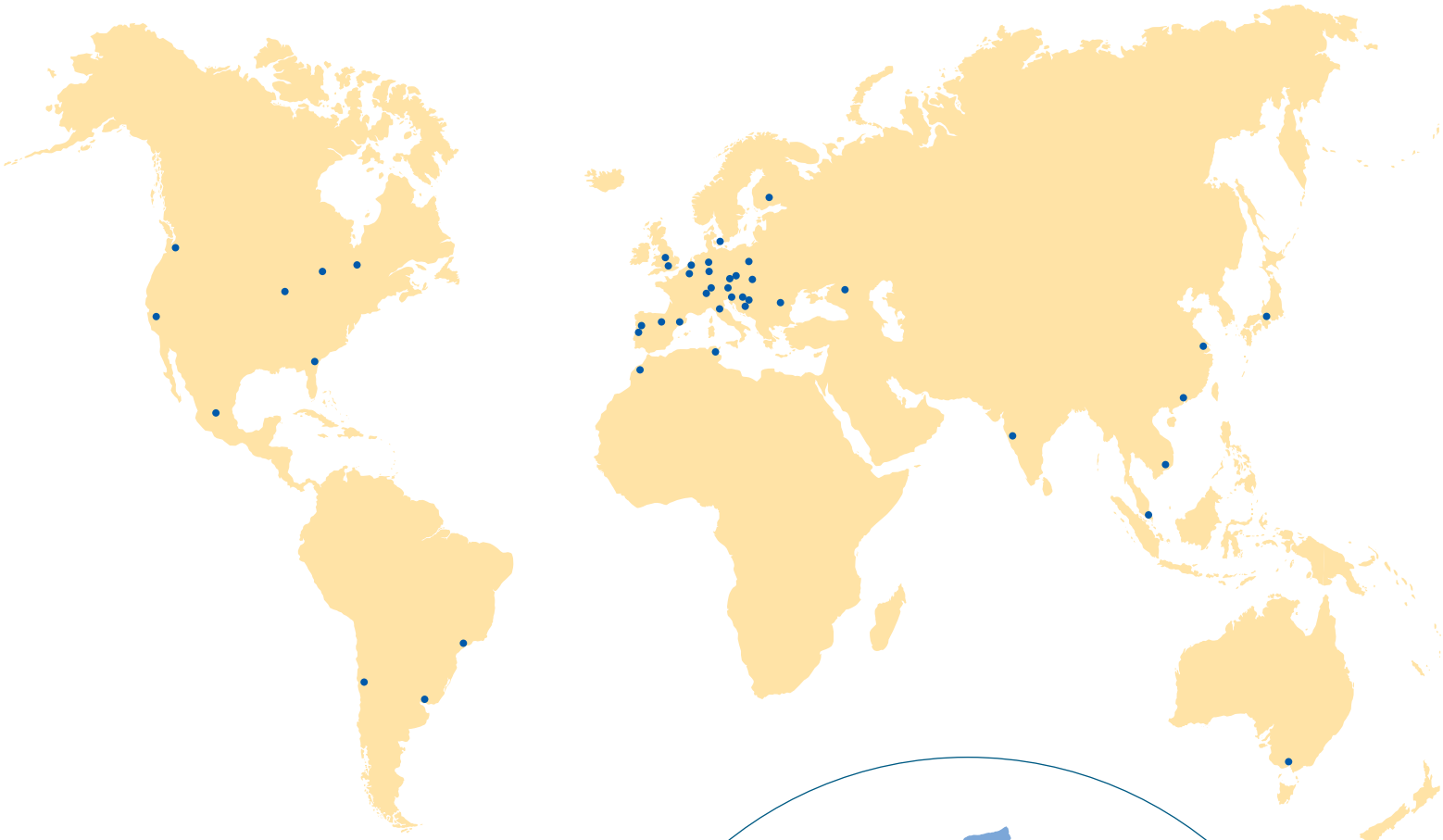


Assemblage

EMG PRESSES

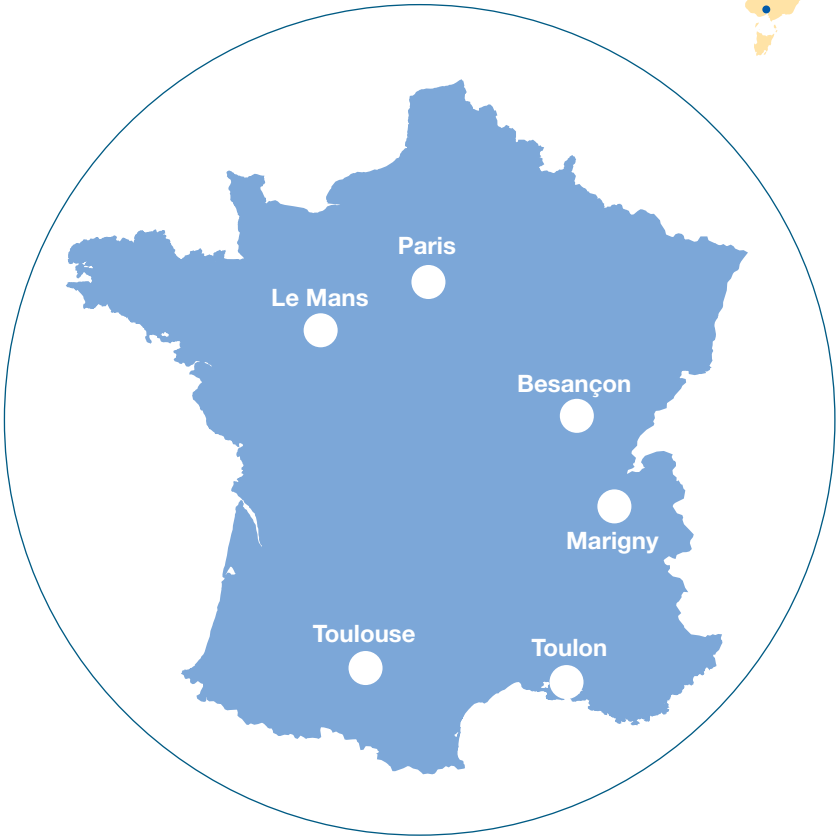
# > EMG en France et dans le Monde

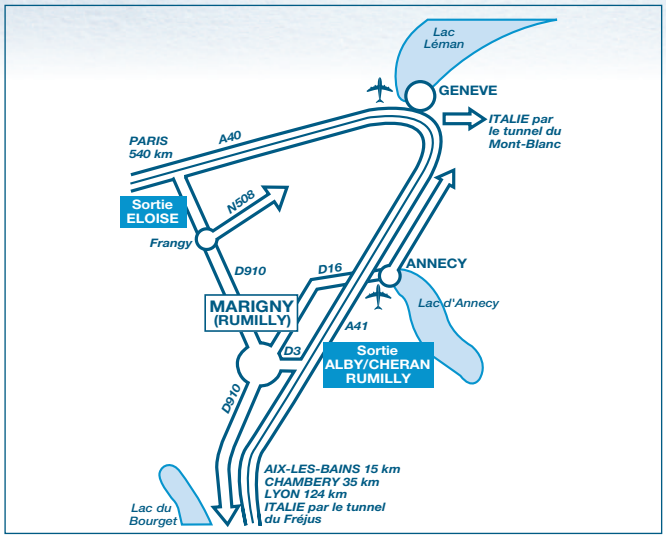
Présents sur les 5 continents par l'intermédiaire de distributeurs, les fabricants ou revendeurs choisis par EMG sont des acteurs locaux reconnus pour leur expérience et la grande qualité de leur service.

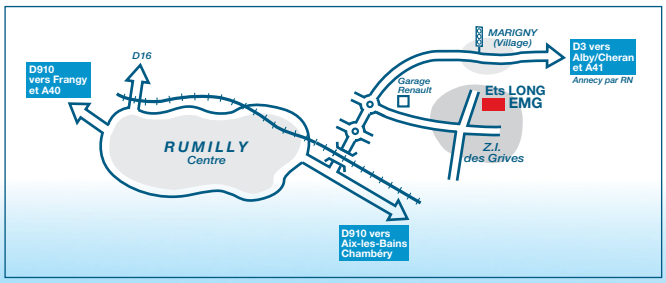


En France, nos technico-commerciaux sont également des experts de la machine-outil, régulièrement formés aux dernières évolutions des équipements et aux options disponibles.

Au sein de son réseau de diffusion et de représentation, tous vos interlocuteurs sont des spécialistes garantissant le meilleur conseil et la qualité globale offerts par le fabricant EMG.





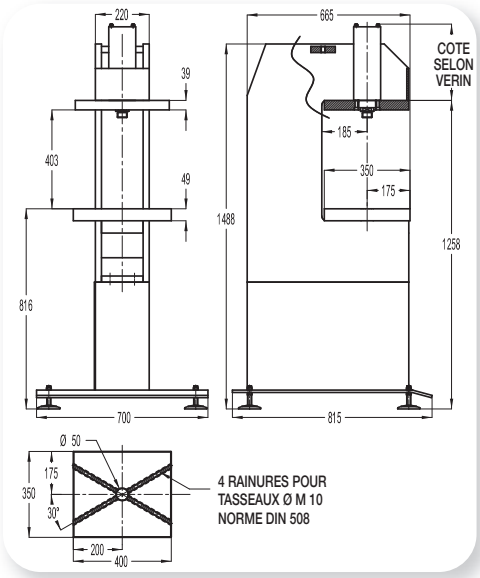

**EMG** est établie en Haute-Savoie, département frontalier avec la Suisse et l'Italie, et bénéficie du double avantage d'un environnement d'exception entre lacs et montagnes et d'une activité économique privilégiée au coeur de la région Rhône-Alpes, seconde région française et l'une des plus significative de l'Union européenne.

Chaque client et partenaire d'EMG à travers le monde bénéficie grâce aux équipements et aux services proposés par la marque d'un savoir-faire et d'une exigence uniques, hérités d'une longue tradition industrielle et d'une culture permanente de recherche et développement.

# Presses hydropneumatiques de 7 à 30 T

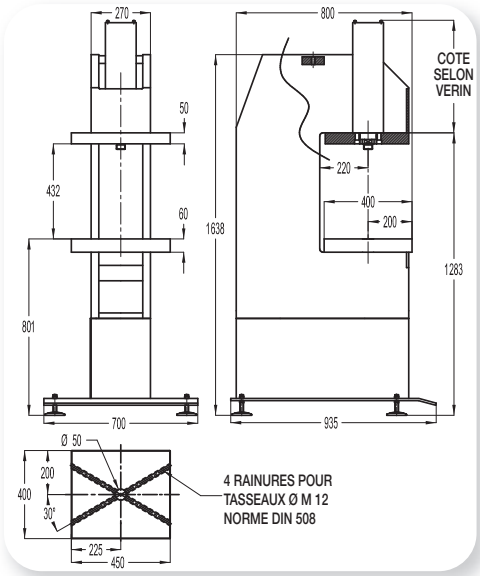
| Exemples | Bâti gamme 7 tonnes |
|---|---|
| Puissance * | **de 6 910 à 7 820 kg** |
| Course totale * | de 50 à 400 mm |
| Course de travail * | de 6 à 40 mm |
| Hauteur libre | 400 mm |
| Profondeur de col de cygne | 185 mm |
| Fixation de l'outil sur vérin | M30 x 2 x 25 mm |
| Longueur total du vérin * | de 650 à 1 790 mm |
| Table | 400 x 350 mm |
| Poids* | 500 kg |
| ** selon choix du vérin* | |

**7 tonnes**



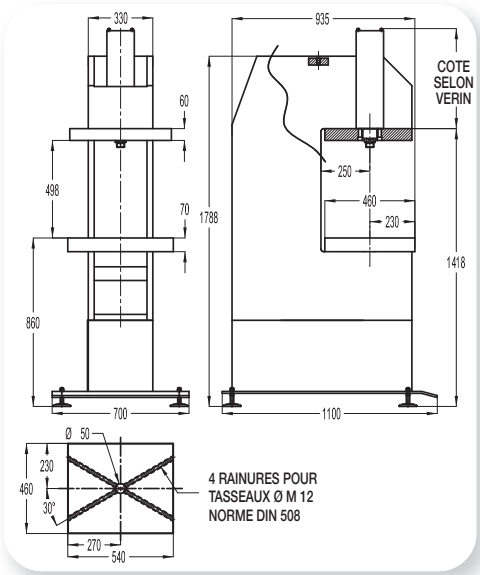

| Exemples | Bâti gamme 13 tonnes |
|---|---|
| Puissance * | **de 13 380 à 14 000 kg** |
| Course totale * | de 50 à 300 mm |
| Course de travail * | de 6 à 40 mm |
| Hauteur libre | 430 mm |
| Profondeur de col de cygne | 220 mm |
| Fixation de l'outil sur vérin | M30 x 2 x 25 mm |
| Longueur total du vérin * | de 695 à 1 660 mm |
| Table | 450 x 400 mm |
| Poids* | 750 kg |
| ** selon choix du vérin* | |

**13 tonnes**




| Exemples | Bâti gamme 30 tonnes |
|---|---|
| Puissance * | **de 28 300 kg à 30 650 kg** |
| Course totale * | de 50 à 400 mm |
| Course de travail * | de 6 à 40 mm |
| Hauteur libre | 500 mm |
| Profondeur de col de cygne | 250 mm |
| Fixation de l'outil sur vérin | M39 x 2 x 35 mm |
| Longueur total du vérin * | de 800 à 2 010 mm |
| Table | 540 x 460 mm |
| Poids* | 1 200 kg |
| ** selon choix du vérin* | |

**30 tonnes**



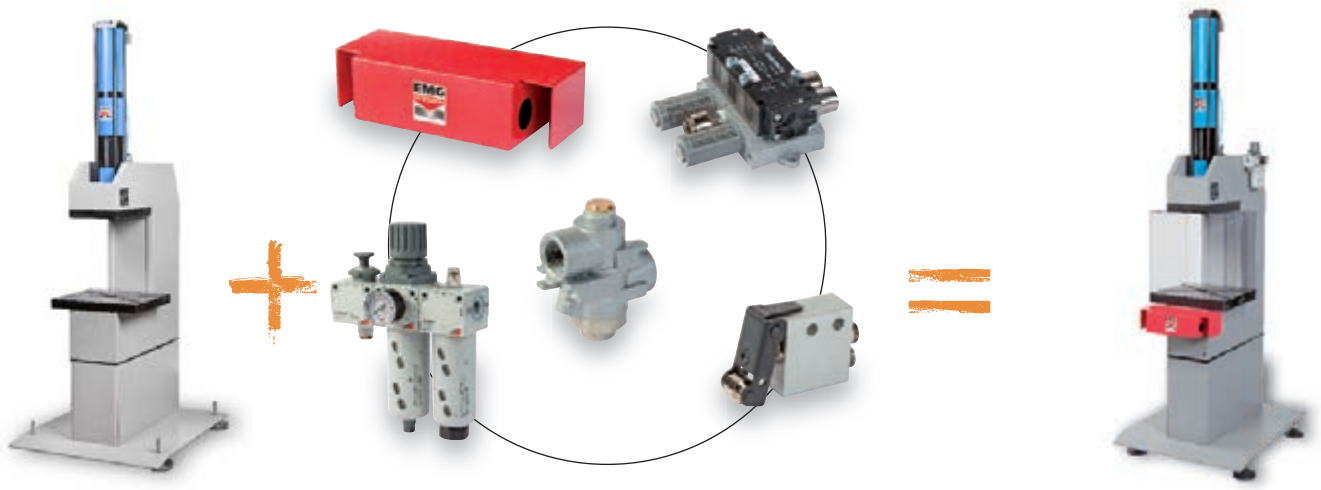
# > Versions de commande pour les presses hydropneumatiques

## • Version 1 : destinée à l'intégration par le client

Machine livrée nue, sans commande, sans équipement.

## • Version 2 : prête à fonctionner en commande bi-manuelle

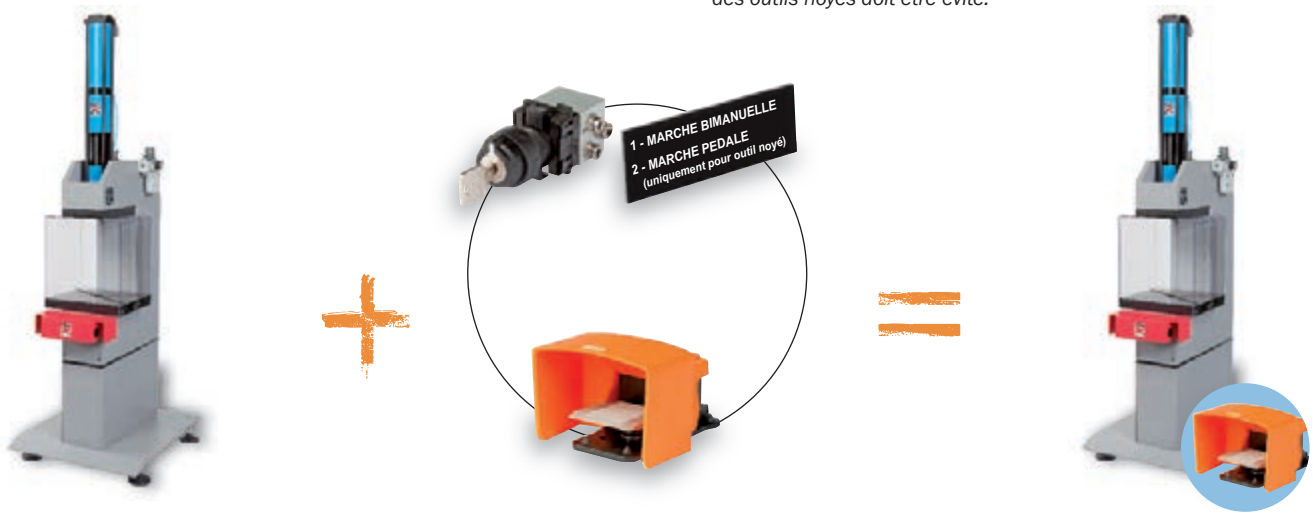
Version 1 + :
- Commande bi-manuelle de sécurité à boutons poussoirs.
- Protections de table latérales et supérieures.
- Distributeur, clapet anti-retour et raccords pneumatiques.
- Filtre régulateur lubrificateur (cadenassable).



## • Version 3 : prête à fonctionner en commande bi-manuelle ou pédale

Version 2 + :
- Commande par pédale pour travail en **outil noyé***
- Sélecteur de commande à clé 2 positions.

**Définition : les outils noyés doivent être intrinsèquement sûrs. Leurs ouvertures et distances de sécurité correspondantes doivent être conformes aux exigences des normes en vigueur ou ne pas dépasser 6 mm. Tout risque d'écrasement supplémentaire en dehors des outils noyés doit être évité.*

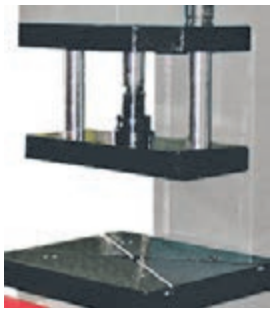


# > Les Options

## • Anti-rotation par 2 colonnes

Système d'antirotation par 2 colonnes. Attention à la perte de hauteur libre :

- Bâti 7 T : hauteur libre = 265 mm
- Bâti 13 T : hauteur libre = 295 mm
- Bâti 30 T : hauteur libre = 340 mm



## • Régulateur additionnel

Régulateur additionnel permettant de travailler avec une pression de 0.5 à 6 bars.

## • Régulateur 3%

Régulateur de puissance, réglable de 0,5 à 6 bars avec manomètre à aiguille assurant une répétitivité du cycle et une précision à 3 %.

## • Régulateur 1%

Régulateur de puissance, réglable de 0,5 à 6 bars avec manomètre digital assurant une répétitivité du cycle et une précision à 1 %.

## • Compteur

Option compteur à 5 chiffres avec remise à zéro.

## • Filtre d'échappement

Ensemble complet filtre d'échappement pour diminution du niveau de pollution et de bruit (75dB au lieu de 85).

## • Limiteur d'échappement

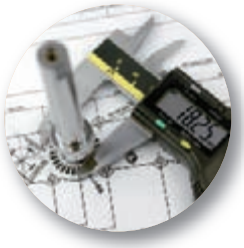
Régulation de la vitesse de descente par un limiteur d'échappement.

## • Tasseaux

Jeu de 2 tasseaux pour le bridage des outils dans les rainures en Té.

### *Options complémentaires*

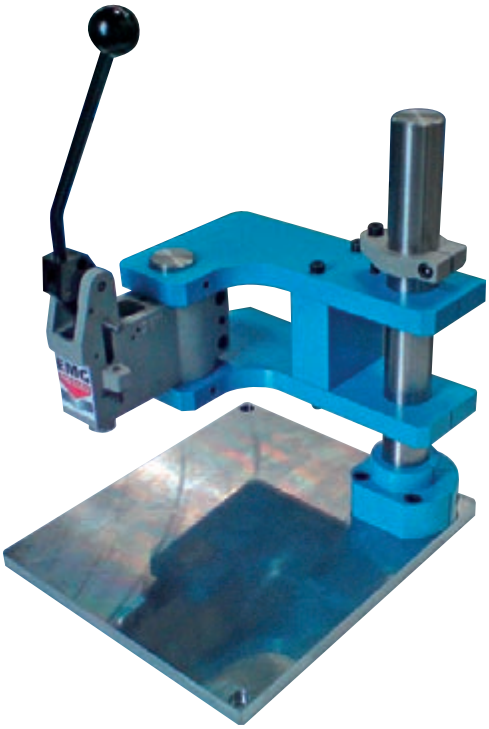
- *Temporisation au Point Mort Bas, permettant :*
  *- De temporiser la presse de 0 à 15s au point mort bas*
  *- De garantir l'atteinte du point mort bas grâce à une détection dans le dernier mm.*
- *Peinture RAL spéciale.*
- *Blocage de la presse au point mort bas par un appui maintenu sur la commande bi-manuelle et remontée par une impulsion sur la commande bi-manuelle.*
- *Exécutions spéciales sur demande (modifications de presses, petits outillages et posage).*



# > Exécutions spéciales

**Pour répondre aux nécessités d'applications spécifiques exigées par certains métiers et domaines d'activité, EMG propose des équipements spéciaux réalisés sur-mesure, parfaitement adaptés aux cahiers des charges et aux contraintes de production.**

**Grâce son bureau d'étude et à un parc de plus de 40 machines d'usinage, EMG étudie et réalise sur demande toute modification ou réalisation de presses spéciales ainsi que les petits posages et outillages de presse.**

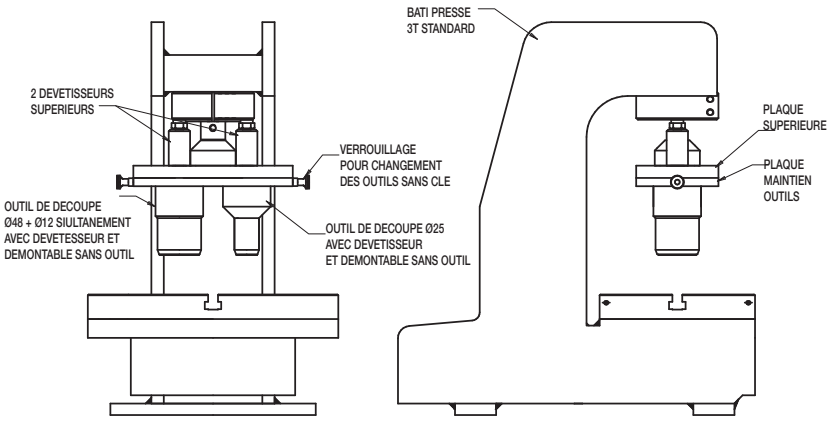


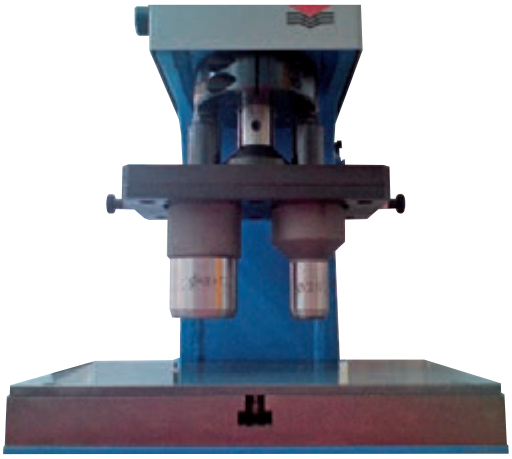
### *Presse 7HR déportée*

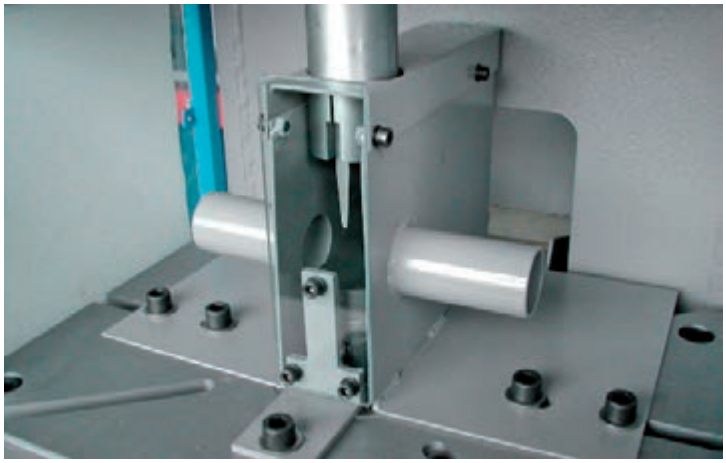
Presse à genouillère 7HR déportée permettant d'augmenter la profondeur de col de cygne et la table de travail.

### *Outillage de découpe sur presse 3T*

Presse pneumatique 3T avec un outillage de découpe à 2 positions intégrant un dévétisseur supérieur pour l'éjection des pièces.

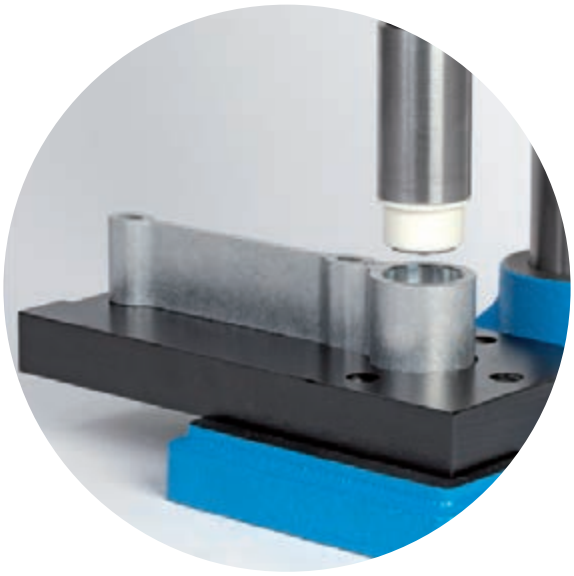




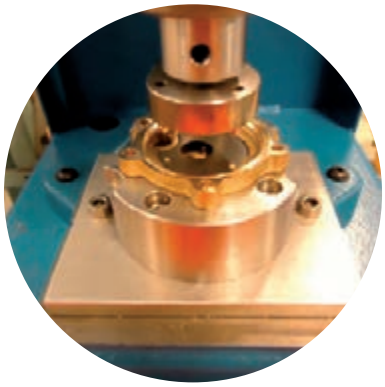
### *Outil noyé de découpage*

Presse mécanique 6T avec un outil noyé de découpe à la longueur de câbles acier. Les accès aux zones dangereuses étant complètement fermés, l'opérateur peut travailler à la pédale en gardant les mains libres pour faire avancer le câble.



### *Outillage de montage de bague sur 3HR*

Presse à crémaillère 3HR avec un outillage destiné au montage de bagues plastique sur une pièce en aluminium, avec un système de maintien de la bague sur l'outil avant emmanchement.



### *Outil de sertissage 3 points*

Presse pneumatique 6PHR avec un outillage de sertissage de 3 rivets pour le maintien d'une pièce acier dans un support inox.

### *Outillage d'emmanchement d'axe dans un profilé aluminium sur une presse 3t LP*

- Modification du bâti pour le passage du profilé
- Etude et réalisation de l'outillage